



## HX190WG2 KARTA TECHNICZNA

Wylewana folia PVC, pokryta szarym klejem akrylowym. Klej z mikrokanalikami, które przyspieszają aplikację i odprowadzanie powietrza spod folii. Do druku solwentowego, ekosolwentowego, żywicznego, lateksowego i UV. Błyszczące wykończenie.

### Podkład

Nie chłonący wilgoci papier silikonowy PE z tłoczeniem, 145 g/m<sup>2</sup>, z jasno szarym nadrukiem HEXIS.

### Właściwości folii i kleju

(Średnie wartości pomiarowe w momencie publikacji karty danych technicznych)

Właściwość	Wartość średnia	Metoda
Grubość	50 µm	
Grubość całkowita	245 µm	
Gramatura całkowita	286 g/m <sup>2</sup>	HEXGSM001
Wytrzymałość na rozciąganie	min. 15 N/25 mm	HEXNFX41021
Wydłużenie przy zerwaniu	min. 70%	HEXNFX41021
Kurczliwość po 168 godzinach w temperaturze 70°C (158°F)	<0,3 mm	HEXRET001
Siła odrywania przy 180°: po 20 minutach od aplikacji na szkłe	12 N/25 mm	HEXFTM001
Siła odrywania przy 180°: po 24 godzinach od aplikacji na szkło	13 N/25 mm	HEXFTM001
Siła odrywania:	0,2 N/25 mm	HEXFTM003

**Klej** szary akrylowy na bazie solwentu, z mikrokanalikami.

Odporny na większość substancji chemicznych (alkohole, rozcieńczone kwasy, oleje).

Natychmiastowa i trwała przyczepność, optymalna po 24 godzinach kontaktu.

### Instrukcja aplikacji

Aplikacja **wyłącznie na sucho** – folia posiada podkład HEX'PRESS, który umożliwi łatwe repozycjonowanie folii podczas aplikacji.

**Minimalna temperatura aplikacji:** +10 °C

Łatwa aplikacja w zakresie od +10 °C do +15 °C

Sugerowane narzędzia: rakla i odpowiednia technika wygładzania

**Zakres temperatury użytkowej:** od -40 °C do +90 °C

**Przyczepność:** szkło, stal, aluminium, PVC, melamina itp. (z wyjątkiem podłoży o wyraźnej fakturze lub malowanych farbami akrylowymi).

API.PL Sp. z o.o.

95-070 Aleksandrów Łódzki, Rąbień, ul. Okrężna 37, Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego, KRS 0000345423, NIP: 7322136134, REGON: 100807691,

Kapitał zakładowy 5 000,00zł, tel.: +48 42 250 55 95, fax: + 48 42 250 55 94, zamowienia@api.pl



- ⇒ W przypadku lakierowanych podłoży aplikacja wyłącznie na nienaruszoną, oryginalną powłokę lakierniczą.
- ⇒ Przed nałożeniem laminatu na zadrukowaną tuszami solwentowymi folię, zaleca się przestrzeganie optymalnego czasu schnięcia tuszów wynoszącego 48 godziny.
- ⇒ Nakładać na powierzchnię czystą od wszelkich śladów zanieczyszczeń (kurz, tłuszcz, wosk, silikon itp.).

---

## ZALECENIA EKSPLOATACYJNE

Kompatybilne laminaty ochronne:

- ⇒ PC500, PC190, PC30

---

## Przechowywanie

**Okres przechowywania:** 1 rok

**Temperatura przechowywania:** +15°C do +25°C

**Wilgotność względna:** 30 - 70%

**Przechowywanie w oryginalnym opakowaniu, w pozycji pionowej, w czystym środowisku**

---

## Trwałość (klimat środkowoeuropejski)

Pionowa ekspozycja na zewnątrz:

**Niezadrukowana folia** Do 10 lat

**Zadrukowana i zalaminowana polecanymi laminatami:**

- ⇒ **PC500:** 5 lat
- ⇒ **PC190 lub PC30:** 4 lata

**Zadrukowana folia (bez laminatu):** do 2 lat

---

## Certyfikaty

- ⇒ Klasyfikacja ogniowa: **EN 13501-1**

*Aby znaleźć orientacyjne trwałości folii dla innych warunków ekspozycji i obszarów geograficznych, należy odnieść się do „Zasad konwersji orientacyjnych trwałości w zależności od warunków geograficznych” dostępnych na stronie <https://www.hexis-graphics.com/en/supports/durability/>*

---

## Uwagi

Ze względu na różnorodność podłoży i warunków aplikacji, przed montażem należy sprawdzić kompatybilność folii z danym materiałem. Ze względu na dużą różnorodność podłoży i coraz więcej nowych zastosowań, instalator musi sprawdzić przydatność produktu do każdego zastosowania. W przypadku wątpliwości należy poprosić o ekspercką ocenę kompatybilności produktu i podłoża. Wszystkie opublikowane informacje są oparte na pomiarach regularnie wykonywanych w laboratorium. Opublikowane informacje nie stanowią wiążącej gwarancji. Sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za żadne szkody, które nie są bezpośrednio spowodowane przez oraz nie ponosi odpowiedzialności za roszczenia przekraczające wartość wymiany zakupionego produktu. Dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

API.PL Sp. z o.o.

95-070 Aleksandrów Łódzki, Rąbień, ul. Okrężna 37, Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego, KRS 0000345423, NIP: 7322136134, REGON: 100807691,  
Kapitał zakładowy 5 000,00zł, tel.:+48 42 250 55 95, fax: + 48 42 250 55 94, zamowienia@api.pl